

金属加工メーカーでの試験・評価を重ね開発!!

マグネシウム

TIG溶接棒

MIG溶接ワイヤ

マグネシウム TIG 溶接棒



マグネシウム MIG 溶接ワイヤ

特長

●高い真直性

真直加工により TIG 溶接棒に要求される真直性を実現しています。

●長手寸法精度

弊社溶接ワイヤは線径公差 $\pm 0.01\text{mm}$ の範囲で製造しています。
MIG 溶接機で安定したワイヤ送給を実現するため、長手での寸法安定性が求められます。

●高い真円度

弊社製品は偏経差 $\pm 0.01\text{mm}$ で製造しています。安定した仕上がり状態を得るため、真円であることが要求されます。

●鏡面加工処理

表面の不純物を除去し、かつ平滑で光沢のある製品です。

●酸化防止対策

乾燥剤入り真空封止により、製品表面の酸化を防止します。

製品仕様	線径	材質	長さ	荷姿
	$\phi 1.2\text{mm}$	純Mg、AZ系Mg合金 (AZ31、AZ61他) 難燃性Mg合金 (AZX912、AMX602他)	TIG用：1.000mm (標準条長)	TIG用：10本単位で梱包
	$\phi 1.6\text{mm}$		MIG用： (重量：0.7kg相当)	MIG用： 汎用プラスチックプール巻
	$\phi 2.0\text{mm}$		$\phi 1.2\text{mm}$ ：340m $\phi 1.6\text{mm}$ ：200m $\phi 2.0\text{mm}$ ：120m	

※上記 線径・材質・長さ以外にも対応可能です。



マツモト産業株式会社
エクセル貿易 事業部

東大阪市加納4丁目10番41号 〒578-0901
TEL(072)966-1151(代) FAX(072)966-1940

HP: <http://www.texec.jp> E-mail: texec@mac-exe.co.jp

代理店