

PATENT PENDING

ロータリーポジショナー

ビルドプロ溶接テーブルのテーブルトップをビルドプロロータリーポジショナーに搭載することができます。
手動式回転ハンドルを廻しスムーズにテーブルを回転させることができます。15°間隔にて手動でロックできます。

ビルドプロロータリーポジショナーを使用し、溶接ワークを最適な角度に傾斜させる事ができます。作業者の安全、作業性、疲労軽減に有効です。溶接作業をスムーズかつ正確に、また生産性を上げるためにロボットとの併用が有効です。

ビルドプロロータリーポジショナーは、下記の溶接テーブルに適用できます。
キャスター付きで移動も可能であり、作業の際はレベリングパッドで据付し安定させることができます。



ビルドプロMAXテーブル用

| 型式 (ポジショナー+マウントブラケット) | 重量 (kg) | (使用できるテーブル型式) (mm) |
|--------------------------|------------|------------------------------|
| TMP625125 | 330 | TM(Q)626125V (2,550 x 1,250) |
| TMP620125 | | TM(Q)626125F (1,950 x 1,250) |
| TMP61212 | | TM(Q)626125F (1,200 x 1,200) |

ビルドプロ標準テーブル用 (プレート間に隙間のあるタイプ)

| 型式 (ポジショナー+マウントブラケット) | 重量 (kg) | (使用できるテーブル型式) (mm) |
|--------------------------|------------|-----------------------------|
| TMP625125 | 326 | TM(Q)625125 (2,560 x 1,250) |
| TMP62011 | | TM(Q)62011 (1,960 x 1,150) |
| TMP62010 | | TM(Q)62010 (1,960 x 1,000) |
| TMP61211 | | TM(Q)61211 (1,160 x 1,150) |
| TMP61210 | | TM(Q)61210 (1,160 x 1,000) |

ビルドプロ溶接テーブル (16mmφ穴) シリーズのテーブルのみ使用できます。