

Better Image. Better Decisions. Better Process Control..

ザイリス XVC-1000/1100 ウェルドカメラは、
壮大な 140+dB ハイダイネミックレンジ機能
とパワーオーバーイーサネット、溶接専用イ
メージングソフトウェアツール、そしてさま
ざまな溶接の前例のない高画質映像を提供する
独自の機能を備えています。



XVC-1000/1100 には、画像トリガ、汎用 I/O、画像処理機能、
および溶接アーク光検出器など、画質と信頼性を最大限に高め
るように設計されています。

■ハイダイナミックレンジ (HDR)

140dB を超えるダイナミックレンジ画像では、XVC-1000/1100 は
他の標準的なカメラよりも広い範囲の色調を持つ画像を詳細に取得
することができます。非常に明るい光源がある溶接などの様々な工
業プロセスにとって特に重要です。

XVC-1000 はモノクロバージョン、XVC-1100 はカラーバリエーショ
ンです。

■溶接に特化した特徴

ハイダイナミックレンジセンサー、小型コンパクトボディサイズ、業界標準の C / CS マウントレンズホルダー、
取外し可能な UV/IR フィルター付きレンズ。

■デジタル信号

カメラからの画像は 8 ビットまたは 12 ビットのデジタル信号で、表示に最適な画像を得るために処理できる
多くの追加情報を提供します。デジタル信号であるため、アナログからデジタルへの追加のイメージロスはなく、
最高品質のイメージを実現できます。

■ソフトウェア

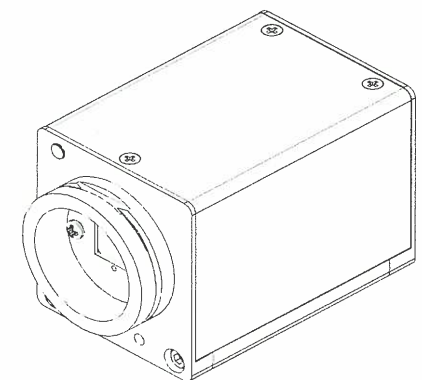
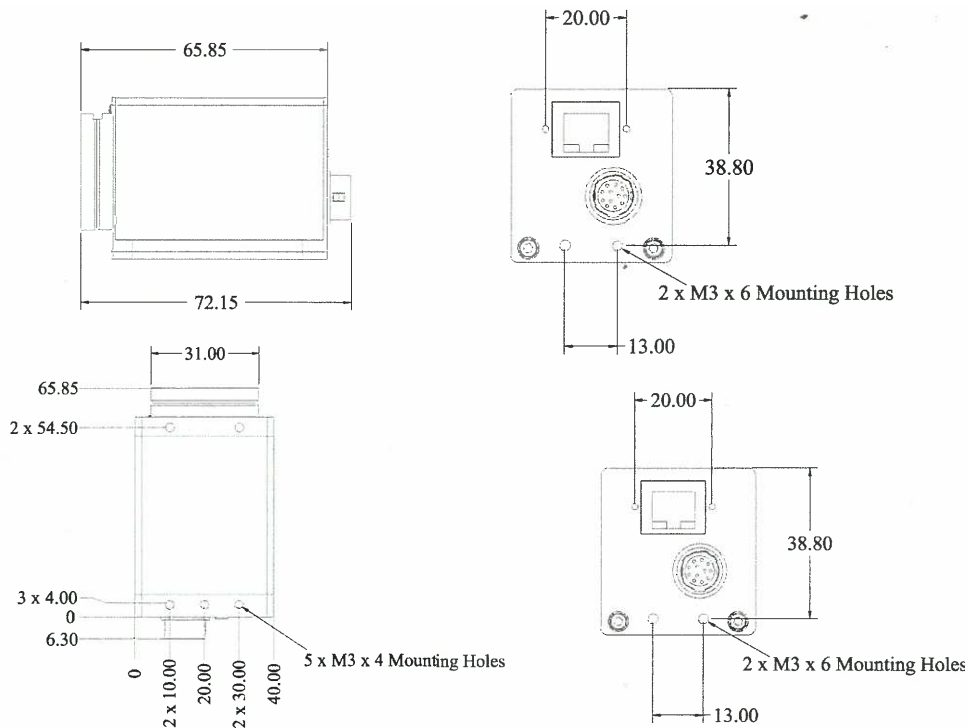
Xiris WeldStudio™ ビューワーは、ザイリスカメラドライバーと様々なコントロールを可能にするグラフィックツール
が含まれます。



ザイリス XVC-1000/1100 溶接モニタリングカメラ

XVC-1000/1100 仕様

イメージセンサー	2/3" HDR CMOS(モデル 1000) 2/3" HDR カラー CMOS (モデル1100)		
スピード	最大55 FPS (1280(H) x 1024(V)時)	シャッターレンジ	1 μ s - 53s 露出
ピクセルサイズ	6.8 μ mスクエア (8.7mm x 7mm (アクティブエリア))	イメージコントロール	ROI, 露出時間、シャッターモード、トリガー遅延、 イメージフォーマット
フィルター	UV + IRカットフィルター	サイズ	40 x 43 x 65 mm (レンズ含まず)
シャッター	グローバル または ローリング	重量	135g (レンズ含まず)
ダイナミックレンジ	140+ dB	レンズマウント	C Sマウント (Cマウント時、要アダプター)
ビット深度	12ビット	消費電力	パワーオーバーイーサネット (PoE) または12V (10-16V) GPIOインターフェイス経由 MAX6W
イメージデータ	モノ 8/12(モデル1000)、 バイエル8/12 (モデル1100)		
最大ケーブル長	100m	コネクター	ロッキング RJ-45, ヒロセ HR 10A-10R-12P(73)
トリガーオプション	・フリーランニング	最大カメラ数	ハードウェア次第、但し最大4台
	・外部/遅延トリガ		
	・シングルショット		
同期	外部トリガ 又はソフトウェアトリガ経由	カメラコントロール	ザイリス WeldStudio (標準)、またはザイリス WeldStudio SDK, シームモニター
トリガー入力	2ハイスピード光絶縁、5-24 VDC	温度	作動: 0~45 $^{\circ}$ C、保管: -20~60 $^{\circ}$ C
ストロボ出力	1光絶縁オープンコレクター、MAX40 VDC	湿度	作動: 20~80%、保管: 20~95%
GP入力	2光絶縁 5-24 VDC	コンプライアンス	CE, FCC-B, RoHS
GP出力	2光絶縁オープンコレクター、MAX40 VDC	動作環境	Windows 7/8/10 (32ビットまたは64ビット)
通信	ギガバイトイーサネット、光絶縁、UARTイ ンターフェイス	フォトダイオード	溶接アークを検出



単位: mm