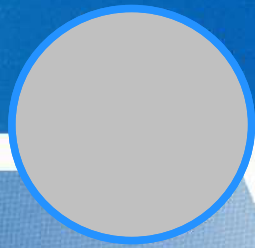


ウェルドシェーバー・アルミ切削工具 MAC-11型

WELD SHAVER



作業能率アップに
ハイパワーの実力派
 小型・軽量・高出力

特 長

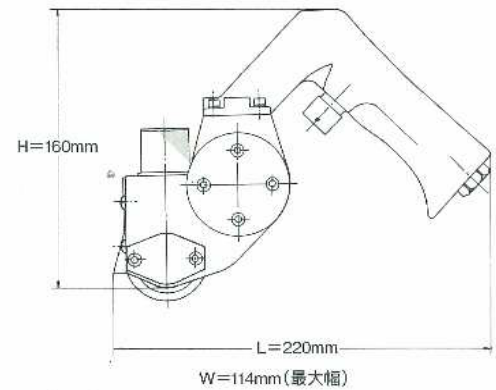
ウェルドシェーバーは、アルミのビード切削や溝堀りを行なうため、超硬合金のカッターを、駆動させ精密に作業を行います。

ビード切削にはフラットカッターを、溝堀りには凸形カッターを使用します。

従来の、エアーハンマーによる切削と違い、カッターの回転により切削するため騒音が少なく公害防止に役立ちます。

切削速度は負荷条件により一定ではありませんが500~800mm/minを目安にして下さい。

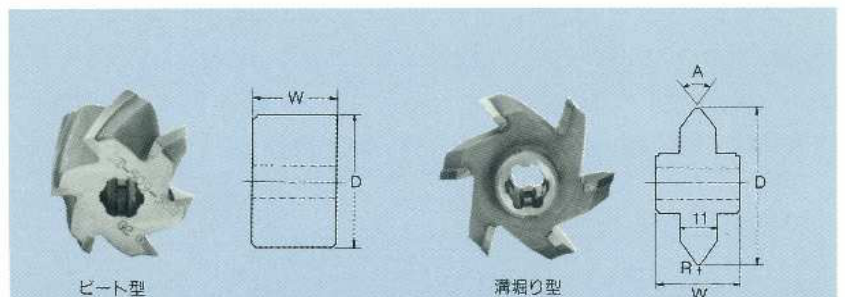
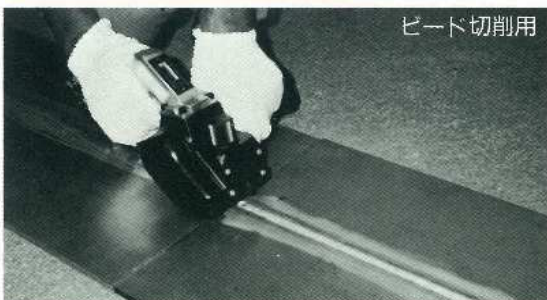
外形寸法図



仕 様

型 式	溝 堀 り 最大深さ mm	溝 堀 り 最大幅 mm	ビ ー ト 最大幅 mm	無 負 荷 回 転 数 r.p.m	最大出力 PS	最大空気 消 費 量 N m ³ /min	重 量 kg	ホース口金 取 付 ネジ	ホース内径 mm
MAC-11	11	11	25.4	12000	1.0	0.8	2.7	PT 1/4	9.5~6.5 (3/8"~1/4")

カ ッ タ ー



仕様

型 式	材 質	形 状	直 径(D) mm	幅(W) mm	開先角度 (A)	先端半径(R) mm
ZT509-38B-6	超硬合金	ビード	38.1	25.4	—	—
ZT509-36B		溝堀り	48.5	25.4	60°	1.5

※標準はギー式です。別作スプライン仕様もあります。