2026信州ウェルディングフェスタ
㈱神戸製鋼所

新商品
信州WF
初お披露目＆実演
溶接自動化を検討されている
全てのお客様へご提案可能です

実演・実機展示品目



詳しくは裏面へ

新ワイヤ送給制御プロセス
AXELARC™

AXELARC(アクセルアーク)とは？
スパッタの大幅低減と高能率・高品質な溶接を
実現させた炭酸ガスアーク溶接プロセスです。

特長1 極低スパッタ
特長2 深溶け込み
特長3 高能率
（溶接速度の向上や積層数低減が可能）

小型可搬型溶接ロボット
石松™



小型・軽量(約6kg)、フルオート溶接機能により
多層盛・長尺溶接の幅広い分野で活躍中！



溶接相談コーナー

溶接材料選定・溶接ロボットによる自動化等、
あなたの溶接の悩みにお答えします！

ナップ溶接体験コーナー

熟練溶接士の動きをVR上で再現した
溶接トレーニングサービスを体験できます！

AXELARC™ 実演スケジュール

参加費 無料

10月9日(金)
10:30 / 12:00
13:00 / 15:00

10月10日(土)
10:00 / 11:30
13:30 / 14:30

ぜひブースへお立ち寄りください



新ワイヤ送給制御プロセス
AXELARC™

世界初の慣性を活用した溶滴移行制御技術により、
短絡によらない規則的なドロップ移行を実現しました。

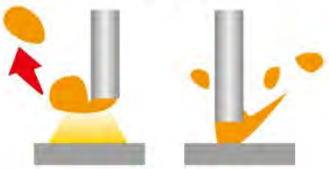
AXELARC™ 新ワイヤ送給制御プロセスの特徴

■ 極低スパッタ
広い電流条件範囲において、大幅なスパッタ削減効果をもたらします。

■ 深溶込み
CO_2定電圧溶接と同等以上で、パルスMAG溶接より深い溶込みが得られます。

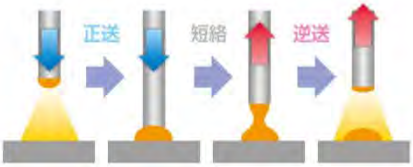
■ 高能率
同一平均電流で従来法よりもワイヤ溶融速度が大きく、溶接速度向上や積層数低減が可能です。

従来の炭酸ガスアーク溶接
(CO_2定電圧溶接)



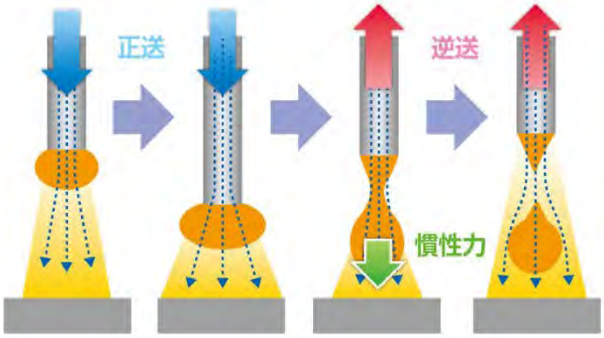
アーク反力による溶滴の押上げや、短絡開放時にスパッタが多く発生する。

一般的なワイヤ送給制御



短絡を伴う溶接法。ワイヤ送給の正送・逆送による短絡型ワイヤ送給制御。
本法(AXELARC™)とはワイヤ送給制御の目的が異なる。

新たな炭酸ガスアーク溶接プロセス AXELARC™ の原理



溶滴移行に慣性を活用し、短絡によらない規則的なドロップ移行を実現。

特許第7041034号

詳細は展示会場にて。
ぜひお立ち寄りください！

お問い合わせ先